

VANE SERTAR PANA CAUCIUCAT

Testari

- incercari la presiune hidraulica in conformitate cu EN 12266, EN 1074-1 si EN 1074-2.

Domeniu de aplicare

Fluidul de lucru este : apa si fluide neutre (fara aciditate sau alcalinitate).

Temperatura de lucru este intre 0°C (exceptand inghetul) si +80°C.

Optionale

- set montaj (suruburi, piulite, garnituri EPDM);
- adaptor cu flansa.

Caracteristici constructive

- executie in conformitate cu EN 1171;
- diametrul nominal DN 40 – DN 600;
- presiunea maxima de lucru 16 bar;
- mod de actionare manual;
- temperatura mediului exterior de la -10 °C pana la + 80 °C;
- mod de montare in sistemul de conducte : flanse PN 16 (10) conform SR EN 1092 – 2 si ISO 7005 - 2;
- lungimea de montaj (fata la fata)
 - scurta conf. SR EN 558 - 1 seria 14 si DIN 3202 seria F4 (corp plat);
 - lunga conf. SR EN 558 - 1 seria 15 si DIN 3202 seria F5 (corp oval).

Materiale

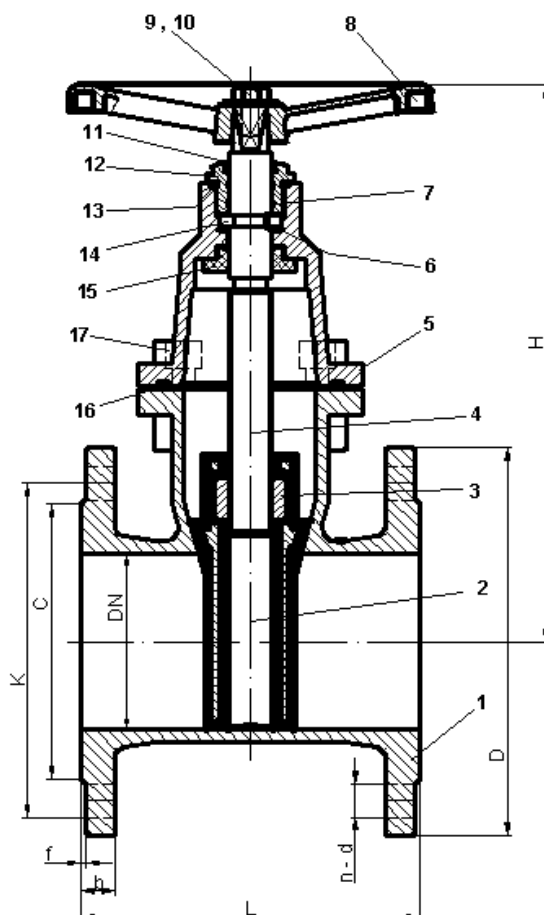
- 1. Corp** fonta cu grafit sferoidal conform SR EN 1563 (GGG50); acoperire de protectie cu pulbere epoxy;
- 2. Sertar pană** fonta cu grafit sferoidal conf. SR EN 1563 acoperită cu EPDM; capsulat prin vulcanizare cu cauciuc EPDM, (avizat sanitar conf. cu normele de apa potabila);
- 3. Piuliță șinglu** alama (CuZn);
- 4. Șinglu** otel inoxidabil – 20 Cr 130;
- 5. Capac** fonta cu grafit sferoidal conform SR EN 1563 (GGG50), acoperire de protectie cu pulbere epoxy;
- 6. Inel "O"- etanșare capac** cauciuc EPDM/NBR;
- 7. Bucșă filetată** alama (CuZn);
- 8. Roată de manevră** fonta cu grafit sferoidal conf. SR EN 1563 (GGG50), acoperire de protectie cu pulbere epoxy;
- 9. Șurub cu cap hexagonal** inox A2 - 70;
- 10. Șaiba plată** inox A2;
- 11. Inel "O"- etanșare bucșă** cauciuc EPDM/NBR;
- 12. Inel "O"- etanșare șinglu** cauciuc EPDM NBR;
- 13. Semiinel** alama (CuZn);
- 14. Șaiba reazem** PTFE;
- 15. Șurub cu locaș hexagonal (imbus)** oțel carbon grupa 8.8, zincat, otel inox;
- 16. Garnitură etanșare capac** cauciuc EPDM.



VANE SERTAR PANA CAUCIUCAT

Elemente componente

- | | | | |
|--------------------|------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Corp | 5. Capac | 9. Şurub cu cap hexagonal | 13. Semiinel |
| 2. Sertar pană | 6. Inel "O" - etanşare capac | 10. Şaiba plată | 14. Şaiba reazem |
| 3. Piuliţă şpinglu | 7. Bucşă filetată | 11. Inel "O" - etanşare bucşă | 15. Şurub cu locaş hexagonal (imbus) |
| 4. Şpinglu | 8. Roată de manevră | 12. Inel "O" - etanşare şpinglu | |



Caracteristici tehnice

DN	L		H	Dimensiuni flanse conform ISO 7005-2 / EN 1092-2										Masa		
				D [mm]		K [mm]		C [mm]		f	b [mm]		n - d [mm]		F 4	F 5
	F4	F5		PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	mm	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16		
40	140	240	184	150		110		84	3	18	18	4 - 19		9	11	
50	150	250	195	165		125		100	3	19	19	4 - 19		11,5	14	
65	170	270	222	185		145		120	3	19	19	4 - 19		14,5	17	
80	180	280	251	200		160		133	3	19	19	8 - 19		18	20	
100	190	300	282	220		180		156	3	19	19	8 - 19		22,5	26	
125	200	325	340	250		210		184	3	19	19	8 - 19		30	35	
150	210	350	380	285		240		212	3	19	20	8 - 23		39	46	
200	230	400	461	340		295		266	3	20	20	8-23	12-23	60	70	
250	250	450	560	395	405	350	355	320	3	22	22	12-23	12-28	95	110	
300	270	500	640	445	460	400	410	370	370	4	25	25	12-23	12-28	130	155
350	290	550	762	505	520	460	470	430	430	4	26	28	16-23	16-28	195	235
400	310	600	840	565	580	515	525	480	480	4	26	28	16-28	16-31	255	315
450	330	650	960	615	640	565	585	530	548	4	28	30	20-28	20-31	350	
500	350	700	1040	670	715	620	650	582	609	4	30	32	20-28	20-34	430	
600	390	800	1190	780	840	725	770	682	720	5	32	36	20-31	20-37	590	