

CUTIE DE PROTECTIE HIDRANTI

Domeniu de aplicare

Cutia protecție hidrant se utilizează în vederea protejării hidrantului subteran și este îngropată până la nivelul suprafeței superioare a capacului.

Prin ridicarea și rotirea capacului cu 180 ° se permite accesul facil pentru conectarea la hidrant.

Variante constructive

- cutie de protecție pentru hidrant subteran DN 65;
- cutie de protecție pentru hidrant subteran DN 80;
- cutie de protecție pentru hidrant subteran DN 100.

Materiale

1.Corp

fonta EN GJL 250;
protejat împotriva coroziunii
cu grund și vopsea pe baza
de rasini epoxidice;

2.Capac cutie

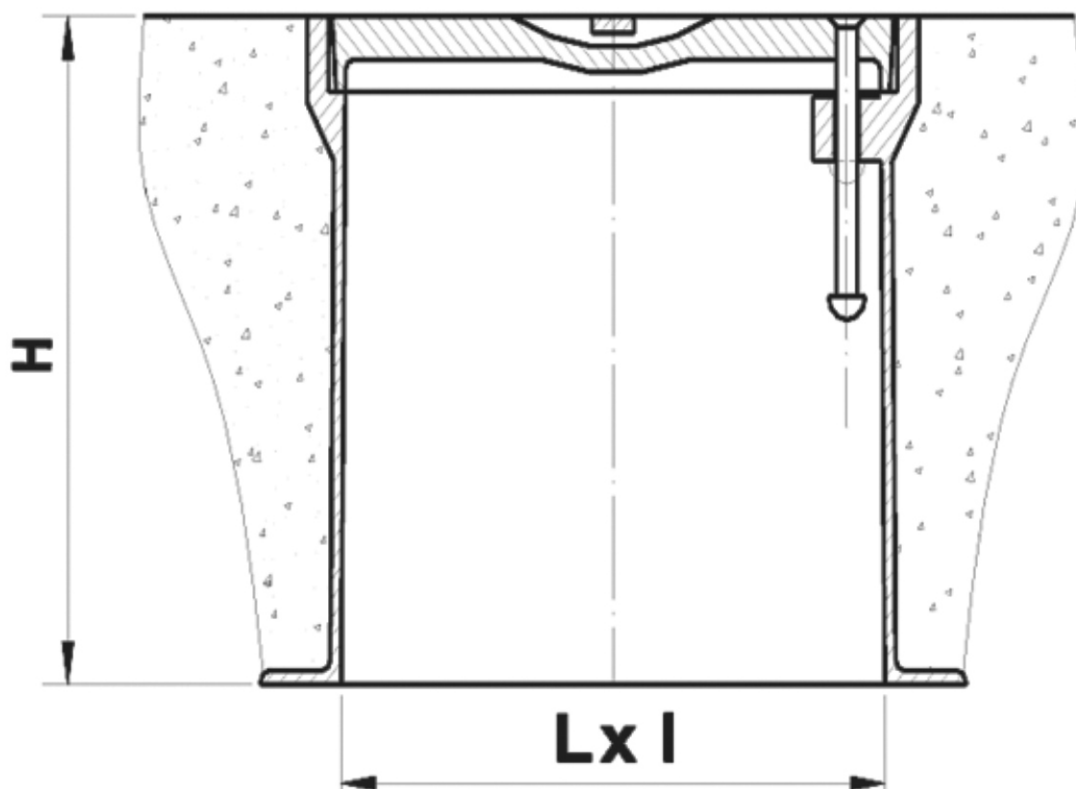
fonta EN GJL 250;
protejat împotriva coroziunii
cu grund și vopsea pe baza
de rasini epoxidice.



CUTIE DE PROTECTIE HIDRANTI

Elemente componente

1. Corp
2. Capac cutie



Caracteristici tehnice

| DN | H | L | I | Masa |
|-----|------|------|------|------|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [kg] |
| 65 | 305 | 320 | 225 | 24.5 |
| 80 | 305 | 320 | 225 | 24.5 |
| 100 | 310 | 410 | 290 | 37.6 |